**[真空带式过滤机](http://www.cn-hetong.com)**的操作规程

第一步、**[真空带式过滤机](http://www.cn-hetong.com)**开机前的检查：

检查滤带上是否有杂物，滤带是否涨紧到工作压力，清洗系统的工作是否正常，刮泥板的位置是否正确，油雾器的工作是否正常。

第二步、**[真空带式过滤机](http://www.cn-hetong.com)**开机步骤

1）加入絮凝剂后，开始启动药液搅拌系统。

2）启动空压机，然后打开进气阀，将进气的压力调整到0.3Mpa。

3）启动清洗水泵后，再打开进水总阀，开始清洗滤带。

4）启动主传动电机，使滤带运转正常。

5）依次启动絮凝剂加药泵、污泥进料和絮凝搅拌电机。

6）将进气压力调整到0.6Mpa，让两条滤带的压力一致。

7）调整进泥量和滤带的速度，使处理量和脱水率达到最佳。

第三步、**[真空带式过滤机](http://www.cn-hetong.com)**开机后的检查

滤带运转的是否正常，纠偏机构工作是否正常，各转动部件儿是否正常，有无异响。

第四步、**[真空带式过滤机](http://www.cn-hetong.com)**停机的步骤

1）关闭污泥进料泵，停止供污泥。

2）关闭加药泵、加药系统，停止加药。

3）停止絮凝搅拌电机。

4）待污泥全部排尽，滤带空转把滤池清洗干净。

5）打开絮凝罐排空阀放尽声誉污泥。

6）用清洗水洗净絮凝罐和机架上的污泥。

7）一次关闭主传动电机、清洗水泵、空压机。

8）将气路压力调整到零。

第五步、**[真空带式过滤机](http://www.cn-hetong.com)**停机后保养

关闭进料阀，待滤带运行一周清洗干净后再关主机。切断气源，用高压水管冲洗水盘和其他粘料处（电气件和电机除外），冲净后停水。

第六步、定期保养

定期给各轴承、链轮、齿轮、齿条、链条、滑道加润滑脂（大概是十天左右的时间），每三个月进行一次检修，及时给气动系统油雾器加润滑油，以保证气动元件得到充分润滑，气缸杆外露部分及时涂润滑脂。

产品关键词：**[过滤机](http://www.cn-hetong.com)**|脱水机|**[带式过滤机](http://www.cn-hetong.com)**|**[真空带式过滤机](http://www.cn-hetong.com)**|**[真空皮带脱水机](http://www.cn-hetong.com)**|**[过滤机配件](http://www.cn-hetong.com)**

行业关键词：**[固液分离](http://www.cn-hetong.com)**|**[烟气脱硫](http://www.cn-hetong.com)**|**[尾矿干排](http://www.cn-hetong.com)**|**[化工脱水](http://www.cn-hetong.com)**

适用行业：矿冶|化肥|医药|染料|制碱|发酵|稀土|无机盐|造纸|环保|化工|新能源

用途：脱水|**[固液分离](http://www.cn-hetong.com)**|选煤|干燥过滤|药液过滤|**[烟气脱硫](http://www.cn-hetong.com)**|**[尾矿干排](http://www.cn-hetong.com)**|**[化工脱水](http://www.cn-hetong.com)**

标签：**[真空带式过滤机](http://www.cn-hetong.com)**|**[真空皮带脱水机](http://www.cn-hetong.com)**|**[固液分离](http://www.cn-hetong.com)**|**[化工脱水](http://www.cn-hetong.com)**|**[烟气脱硫](http://www.cn-hetong.com)**|**[尾矿干排](http://www.cn-hetong.com)**