摘录我国铁尾矿中使用**[真空带式过滤机](http://www.cn-hetong.com)**一些现状

随着钢铁工业的迅速发展，铁矿石尾矿在工业固体废弃物中占的比例也越来越大。铁尾矿是选矿厂在特定经济技术条件下，将矿石磨细、选取“有用组分”后所排放的废弃物，也就是矿石经选出精矿后剩余的固体废弃物。它是一种复合矿物原料，除了含有少量金属组分外，其主要矿物组分是脉石矿物，如石英、辉石、长石、石榴石，角闪石及其蚀变矿物：其化学成分主要以铁、硅、镁、钙、铝的氧化物为主，并伴有少量的磷，硫等。据不完全统计，目前我国发现的矿产有150多种，开发建立了8000多座矿山，累计生产尾矿59.7亿t，其中堆存的铁尾矿量占全部尾矿堆存总量的近1/3%。尾矿干排我国铁尾矿资源按照伴生元素的含量可分为单金属类铁尾矿和多金属类铁尾矿两大类。其中单金属类铁尾矿，根据其硅、铝、钙、镁的含量又可分为以下几类

(1)高硅鞍山型铁尾矿。该类尾矿是数量最大的铁尾矿类型，尾矿中含硅高，有的含Si02高达83%。这类尾矿一般不含有价伴生元素，平均粒度0．04mm。0．2mm。属于这类的选矿厂有本钢南芬、歪头山、鞍钢东鞍山、齐大山、弓长岭、大孤山、首钢大石河、密云、水厂、太钢峨口、唐钢石人沟等。

(2)高铝马钢型铁尾矿。该类尾矿年排出量不大，主要是分布在长江中下游宁芜一带。如江苏吉山铁矿、马钢姑山铁矿、南山铁矿及黄梅山铁矿等选矿厂。其主要特点是A1203含量较高，多数尾矿不含有伴生元素和组分，个别尾矿含有伴生硫、磷，小于0．074mm粒级含量占30%～60%。

(3)高钙、镁邯郸型铁尾矿。该类尾矿主要集中在邯郸地区的铁矿山，如玉石洼、西石门、玉泉岭、符山、王家子等。主要伴生元素为S、Co，极微量的Cu、Ni、Zn、Pb、As、Au和Ag等，小于0．074mm粒级含量占50%～70%。

(4)低钙、镁、铝、硅酒钢型铁尾矿。该类尾矿中主要非金属矿物是重晶石、碧玉、伴生元素有Co、Ni、Ge、Ga和Cu等，尾矿粒度小于0．074mm的占73．2%。

多金属类铁尾矿主要分布在我国西南攀西地区、内蒙古包头地区和长江中下游的武钢地区。该类铁尾矿的特点是矿物成分复杂，伴生元素多，除含丰富有色金属外，还含一定量的稀有金属、贵金属及稀散元素。从价值上看，回收这类铁尾矿中的伴生元素，已远远超过主体金属铁的回收价值。如大冶型铁尾矿中除含有较高的铁外，还含有Cu、Co、S、Ni、Au、Ag、Se等；攀钢型铁尾矿中除含有数量可观的V、Ti外，还含有Co、Ni、Ga、S等；白云鄂博型铁尾矿中含有22．9%的铁矿物、8．6%的稀土矿物及15．O%的萤石等。

产品关键词：**[过滤机](http://www.cn-hetong.com)**|脱水机|**[带式过滤机](http://www.cn-hetong.com)**|**[真空带式过滤机](http://www.cn-hetong.com)**|**[真空皮带脱水机](http://www.cn-hetong.com)**|**[过滤机配件](http://www.cn-hetong.com)**

行业关键词：**[固液分离](http://www.cn-hetong.com)**|**[烟气脱硫](http://www.cn-hetong.com)**|**[尾矿干排](http://www.cn-hetong.com)**|**[化工脱水](http://www.cn-hetong.com)**

适用行业：矿冶|化肥|医药|染料|制碱|发酵|稀土|无机盐|造纸|环保|化工|新能源

用途：脱水|**[固液分离](http://www.cn-hetong.com)**|选煤|干燥过滤|药液过滤|**[烟气脱硫](http://www.cn-hetong.com)**|**[尾矿干排](http://www.cn-hetong.com)**|**[化工脱水](http://www.cn-hetong.com)**

标签：**[真空带式过滤机](http://www.cn-hetong.com)**|**[真空皮带脱水机](http://www.cn-hetong.com)**|**[固液分离](http://www.cn-hetong.com)**|**[化工脱水](http://www.cn-hetong.com)**|**[烟气脱硫](http://www.cn-hetong.com)**|**[尾矿干排](http://www.cn-hetong.com)**